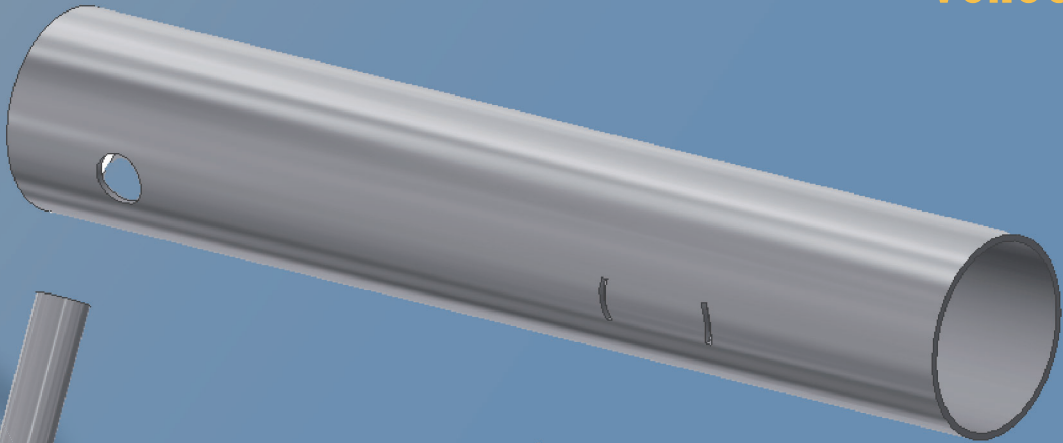
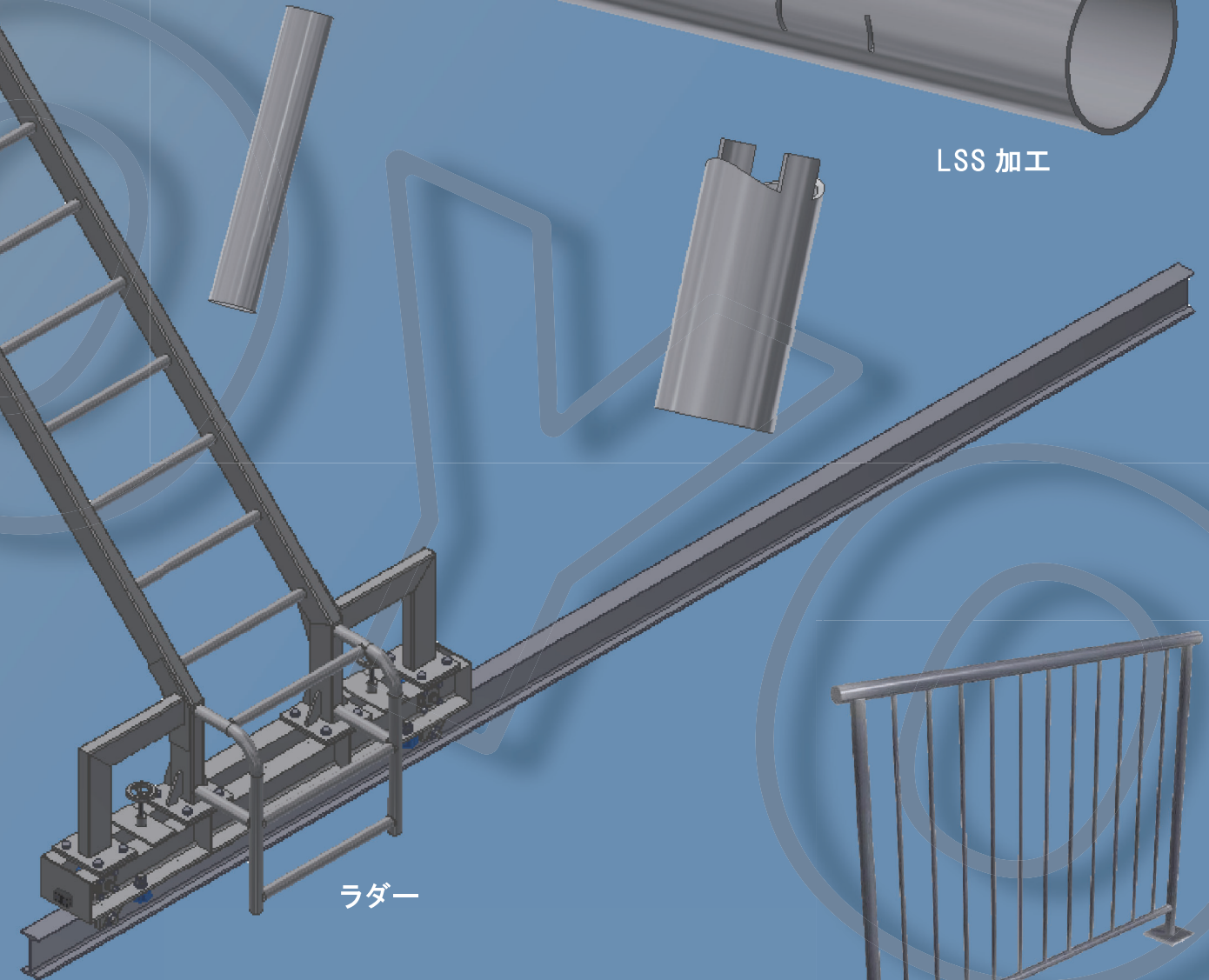


夢とロマン ものづくり 郷葉

vol.004



LSS 加工



ラダー



郷葉

創業43年。創業以来蓄積した技術と管理により、今後も高品質製品を提供して参ります。

アルミ、スチール、ステンレスを扱う 金属加工会社です

社名 株式会社 郷葉

設立 1981年3月3日

資格
1級建築士
構造設計1級建築士
建築積算士
管理建築士
1級建築施工管理技士
1級土木施工管理技士

2級建築士
2級施工管理技士
2級土木施工管理技士
鉄骨製作監理技術者1級
溶接管理技術者WES2級
アルミ溶接技術 TN-1F・V

社員数

55名

2024年1月現在

拠点

札幌・仙台

自社工場

3工場



札幌本社

〒003-0838
北海道札幌市白石区
北郷8条10丁目2番22号
TEL : 011-872-5221 (代表)
FAX : 011-872-5257



東北支店・仙台工場

〒983-0013
宮城県仙台市宮城野区
中野5丁目3番7号
TEL : 022-290-0341
FAX : 022-290-0348



札幌工場

〒003-0838
北海道札幌市白石区
北郷8条10丁目1番28号



石狩工場

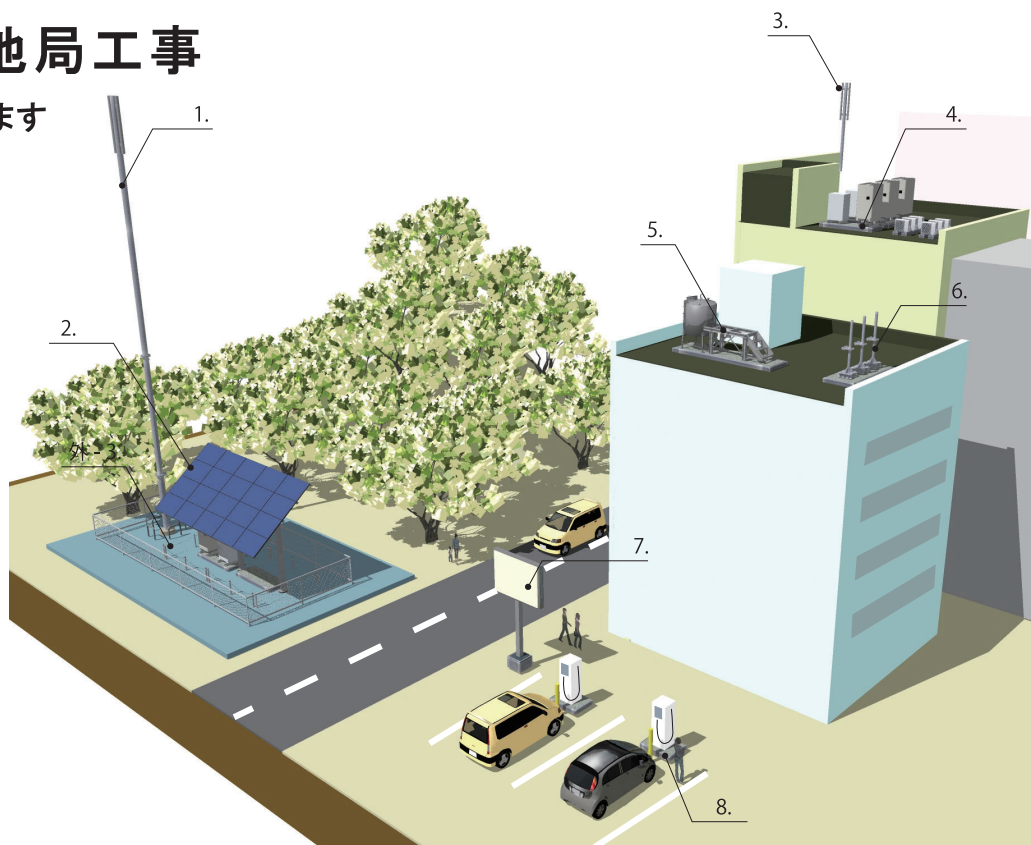
〒061-3243
北海道石狩市
新港東二丁目3番15号

鉄塔・通信基地局工事

設計・製作・施工を行います

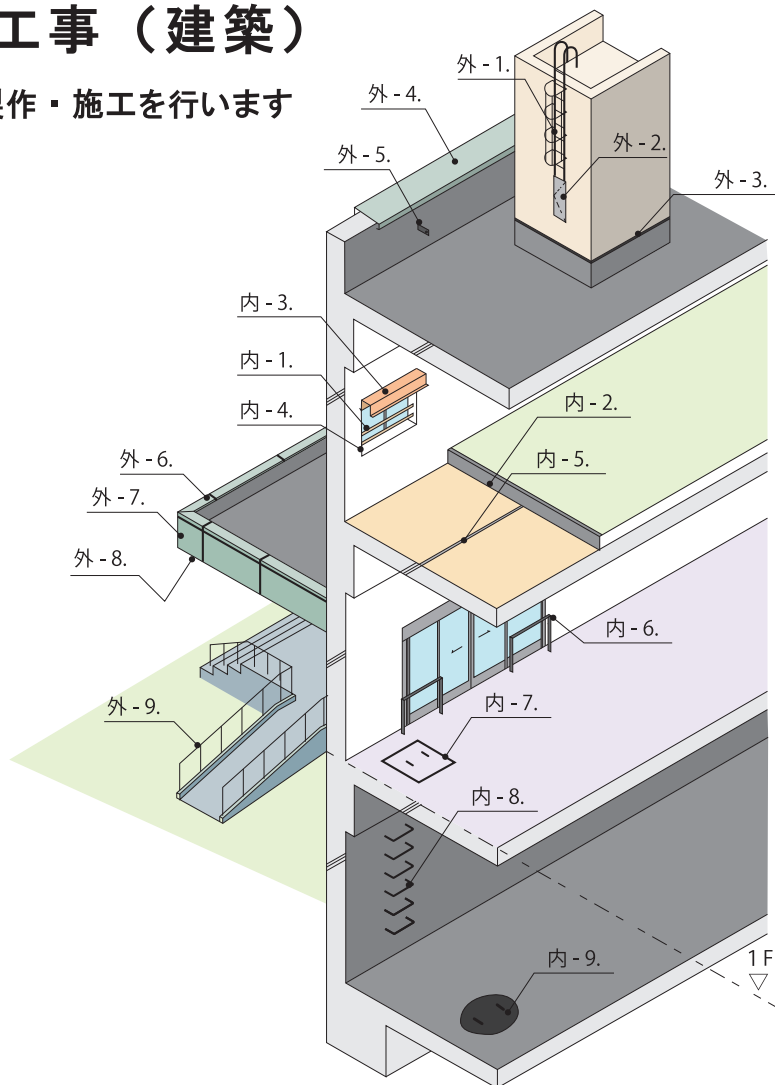
1. 自立鉄塔
2. 太陽光架台
3. 壁付通信支持柱
4. 置き型装置架台
5. 架台
6. 屋上携帯電話基地局
7. 自立看板
8. EV スタンド基礎

などがあります



金属工事（建築）

設計・製作・施工を行います



外部

- 外-1. タラップ（背かご付）
- 外-2. 昇降禁止板
- 外-3. 腰水切り（防水押え）
- 外-4. パラペット笠木
- 外-5. 丸環
- 外-6. 庇 笠木
- 外-7. 庇 幕板
- 外-8. 軒天スパンドレル（アルミパネル）
- 外-9. スロープ手摺
（スチール、ステンレス、既製品）

内部

- 内-1. 落下防止 窓手摺
- 内-2. 上がり框（カマチ）
- 内-3. カーテン（ブラインド）ボックス
- 内-4. 窓廻り 額縁
- 内-5. 床見切り（目地棒）
- 内-6. 進入防止柵
- 内-7. 床点検口
- 内-8. ピットタラップ
- 内-9. マンホール

このほかに
 ・外壁アルミパネル
 ・階段手摺（製作/既製品）
 ・階段ノンスリップ
 ・天井点検口
 ・物干し金物
 ・グレーチング
 ・配線ピット などがあります

郷葉の強み

お客様へ最高品質の製品を提供するため、郷葉の安定した製作力と、設計から施工までの業務フローの確立

01

3つの自社工場を有しています

郷葉では北海道内「札幌工場」「石狩工場」、東北には「仙台工場」の計3箇所の自社工場を有しています。それぞれの工場で、情報を共有し製作を分担することによって安定した製作力を維持しています。

●札幌工場設備

レーザー加工機 シャーリング ベンダー
主な製作：外装パネル 手摺 フラットベース 焚火台等

●石狩工場設備

大型バンドソー（NC施盤 フライス盤）機械加工
主な製作：メンテナンス用走行ラダー 太陽光架台 大型施設のキャットウォーク、鉄塔

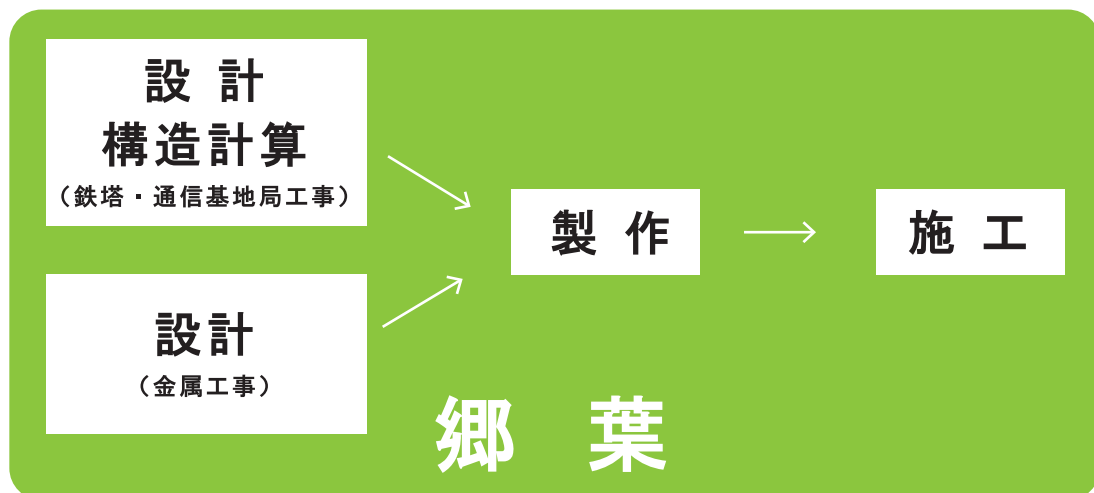
●仙台工場設備

ベンダー シャーリング パネルソー（アルミ複合板の溝堀機）
主な製作：外装パネル 手摺 アルポリックパネルの製作



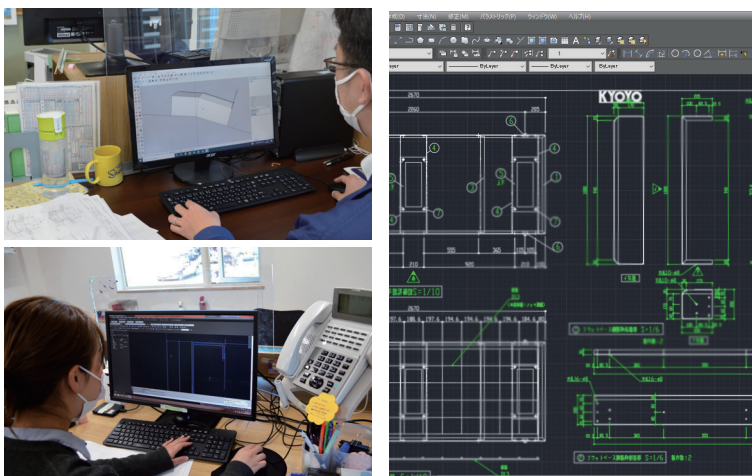
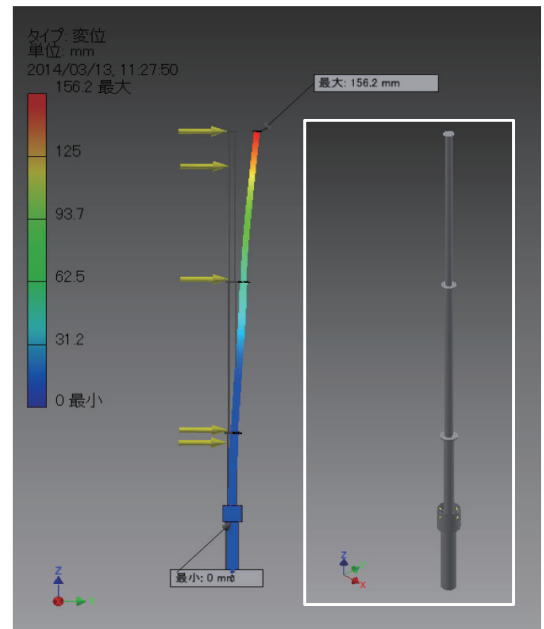
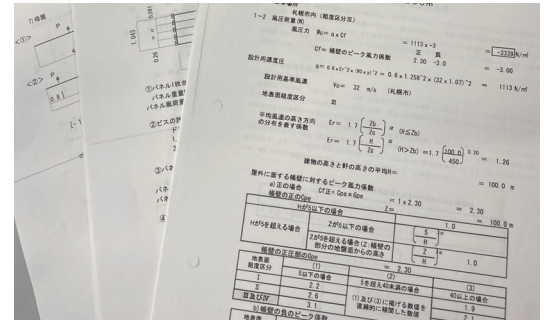
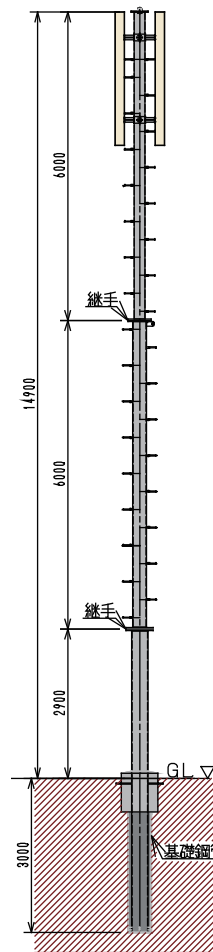
02

設計から施工まで行う総合的な仕事内容



設計・構造計算 (鉄塔・通信基地局工事)

鉄塔・基礎・基盤基地局は社会インフラストラクチャーの構築にかかせないものであり、重要な社会基盤施設です。それらの設計をするために構築物の主要部材の強度検討や材料の選定を行うこと、目的にあった設計計画と構造計算は重要な仕事になります。建築基準法に沿っているか、設置条件での実用強度の検討を行ったり鋼構造物のフレーム構造計算や地中構築物の基礎設計を行い建築物の安全設計を確保するために強度や安全性に関わる部分を担当するため基礎設計や机上計算だけではなく、3D-CAD や CAE などの解析プログラムを使用しながらフレーム設計や構造解析を行っています。初期設計から工場製作加工まで一貫で行うことで、計画から完成までを見届けることができる大変やりがいのある仕事です。



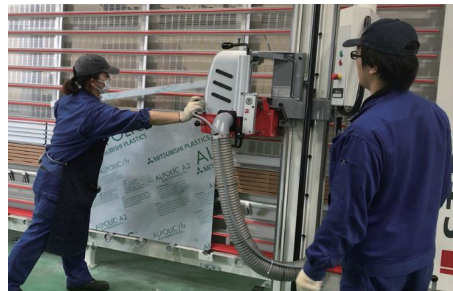
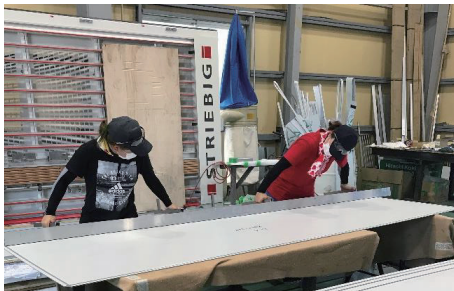
設計 (金属工事)

金属工事の設計は、意匠図（設計図）をもとに施工場所の諸条件を考慮し作図します。また、より仕上に近い部位になりますので他業者の図面も確認し色々と調整しながら主に AutoCAD や JWCAD を使用し作図を進めます。コストや安全面も検討し、かつ求められている意匠性を保たなければなりません。製造業においてこの図面がすべてのスタートといってもいいかもしれません。それだけ重要でやりがいのある仕事です。また、自分の作図した図面が建築物の中に目に見える形で残りますので達成感も感じやすいです。図面になるよう日々経験を積み勉強しながら最終的な図面へと仕上げていきます。

(当社使用 CAD メーカー - AUTOCAD、JWCAD、3DCAD SketchUp 等)



仙台工場はアルポリック製作推奨工場です



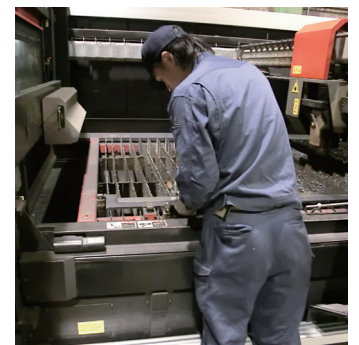
製作

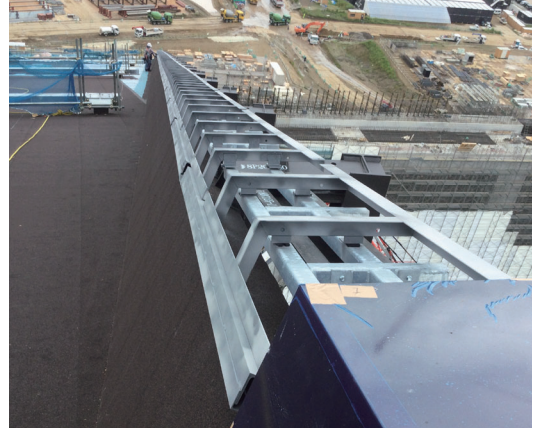
金属製造業とは図面を基に、さまざまな金属材料の切断、加工、溶接を施して精巧に組み立てていきます。材料の性質を熟知し、材料切断時には曲げ伸びも考慮してバラ図を作成し材料を切断していきます。組立・溶接時も溶接による熱伸びがあるので補強材を活用した歪み対策を行いながら組立していきます。また、自身の溶接不良が人々の生活の安全に関わることから、要求品質を満たす製品の製作をしなければなりません。組立後は、表面の仕上げ塗装から多様な研磨などが用いられ、製品が完成していきます。

工場製作の理念

1. 社員を大切にする
2. 厳しく育てる
3. 伸び伸びと仕事をさせる

金属製造業に若い人がドンドン来て、ぐんぐん音がするほど成長させること





施工

施工とは、現場取付前の事前準備から全てが始まります。事前準備とは、承諾を得た施工計画書（工事概要・工事日程・工事体制・施工内容・施工手順・安全管理・品質管理等）に基き、費用対策について業者間で事前協議します。

協議後、施工図面を見て事前に検討に取りかかります。検討後、工事担当者と詳細に施工手順を確認し合います。十分な検討の後、現場下見作業（場合によっては、現場実測作業、施工の際、不具合がないか確認）をします。

以上の様に、事前準備段階で、施工精度が確立します。現場では、使用機器（溶接機等）使用工具を駆使し、緻密な施工を実施して安全安心な環境づくりに努めています。

郷葉の取り組み

未来を見据えて これからの郷葉の挑戦

01

新しい時代に対応できる
製品を提案

02

省力化

03

夢とロマンと希望

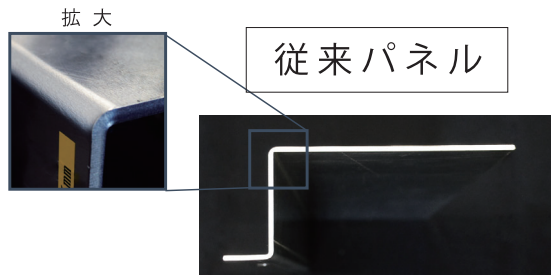
01

新しい時代に対応できる製品を提案

毎年の猛暑、大型地震
変動が激しい現代で、未来にも耐えられる製品を
当社独自の基準をもうけ、製品の開発と提案をしています。

強度のあるパネルの開発

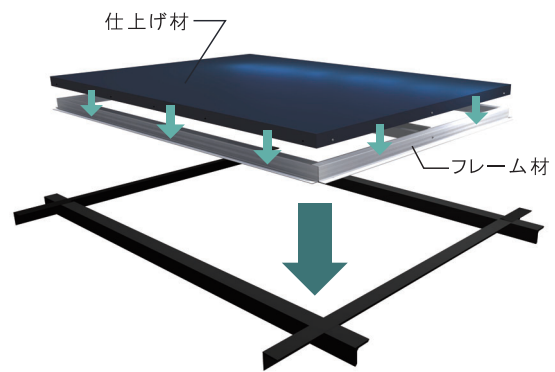
STRONG CATCH 通称「Sパネル」



曲げの弱さを解決！

Sパネル

STRONG CATCHパネルでは、曲げにより弱くなった部分へアルミ型材を合わせることで強度アップを実現しました。



02 省力化へ

作業を見直し無駄を省くことによって業務効率アップ！
施工期間の短縮を実現に努めています！

当社独自の LCH工法の開発

- 従来基礎工法の 1/3 ~ 1/4 の施工期間
- コストは 50% ~ 70% で済みます

従来工法



施工期間 12 日 ~ 15 日間

新工法

LCH工法



施工期間 3 日 ~ 5 日間

03 夢とロマンと希望を…

若い世代が新しいことに挑戦出来る環境作りに努めます
夢とロマンと希望をもって仕事出来る環境作りを目指しています
金属製造業に若い人がドンドン来て、ぐんぐん音がするほど成長させること！

金属工事に興味のある方、一緒に働きたい方を募集しています！



施工実績 通信鉄塔



屋上携帯電話基地局

街中のマンションやビルの屋上に携帯電話基地局アンテナを設置

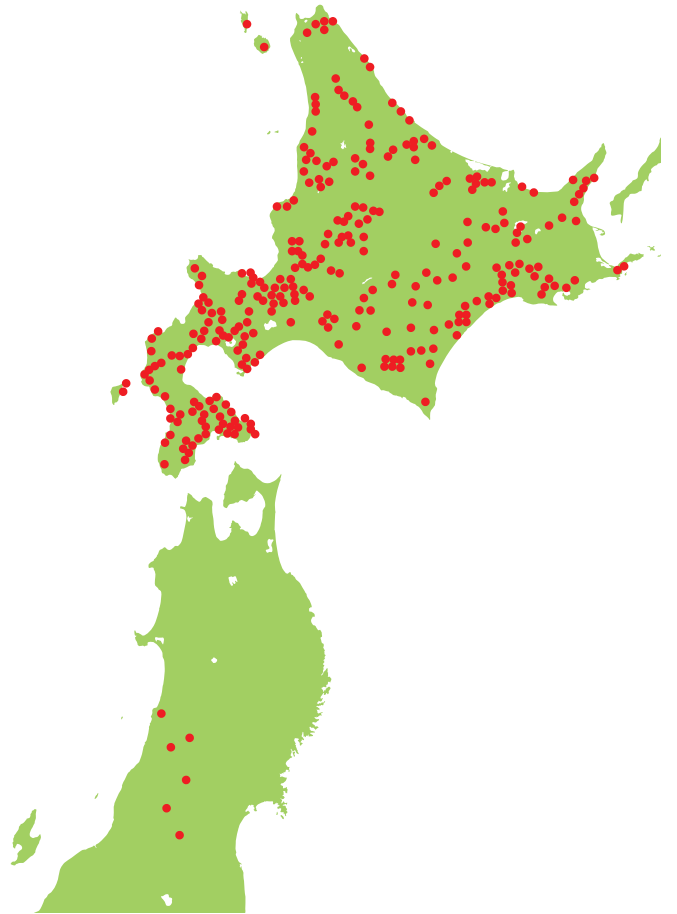
- 01. 製品の自重によりアンカー等を打たず設置しています
防水層を傷つけません
- 02. メンテナンス時の作業を考え鉄塔が手前に折れる仕組み
- 03. バッテリー架台
- 04. 屋上設置型通信支持柱（床固定）
- 05. 外壁設置型通信支持柱





自立鉄塔

01. 独自の基礎を使用した自立18m鉄塔



北海道全域に1000箇所以上の実績があります！



01

太陽光架台

SEP イ型
寒冷地仕様の重量設計

北海道から鳥取県まで 75,000 キロワットの実績を有します。



02



03

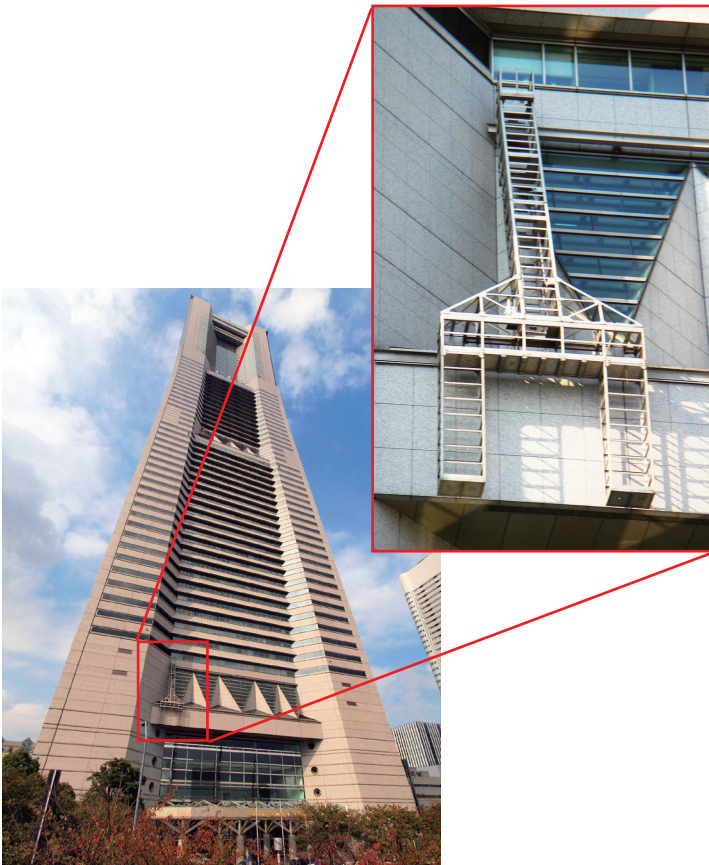
施工実績 メンテナンスラダー



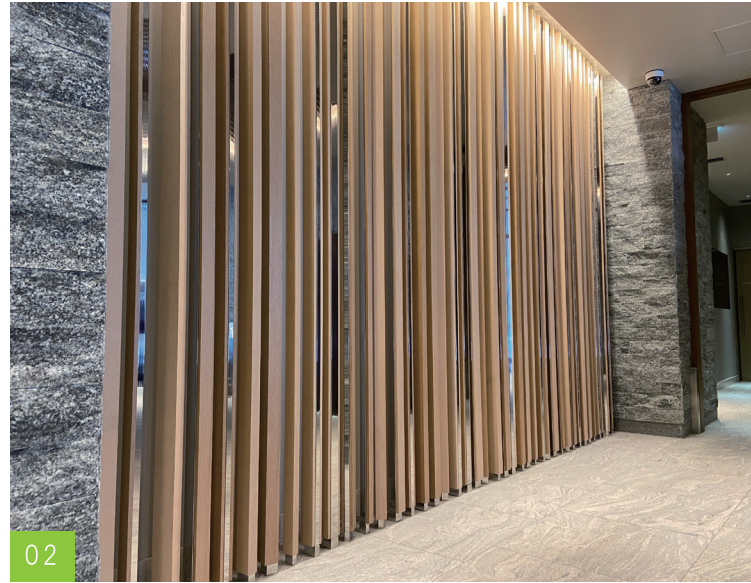
メンテナンスラダー

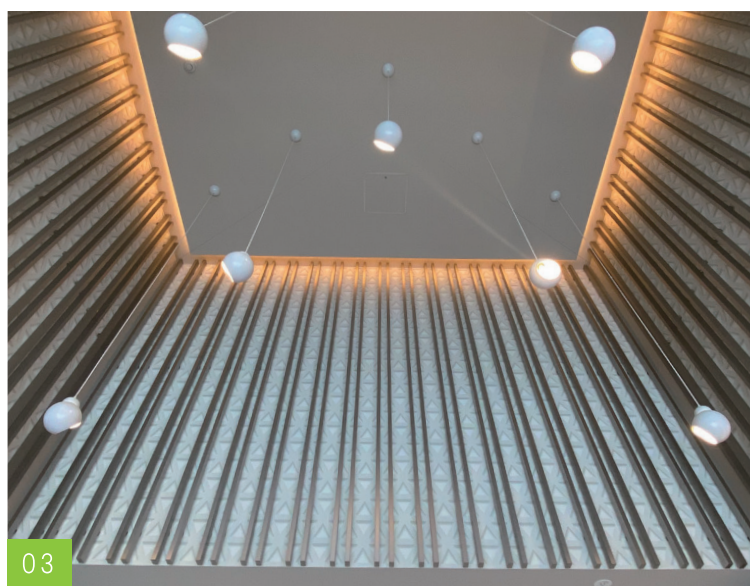
メーカー委託工場としてステンレス、スチール共に実績多数あります。

自社工場にて自動タイプや手動タイプ条件に合わせて製作し、本州への納品実績もございます。



施工実績 金属工事





01. ブリッジパネル & 丸柱

02. 装飾格子

03. 内部ルーバー

04. スパンドレル

05. 軒天ルーバー

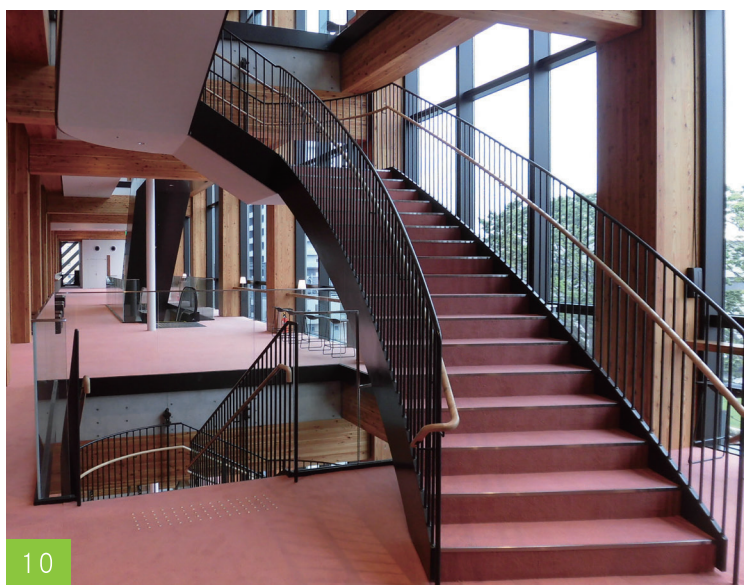
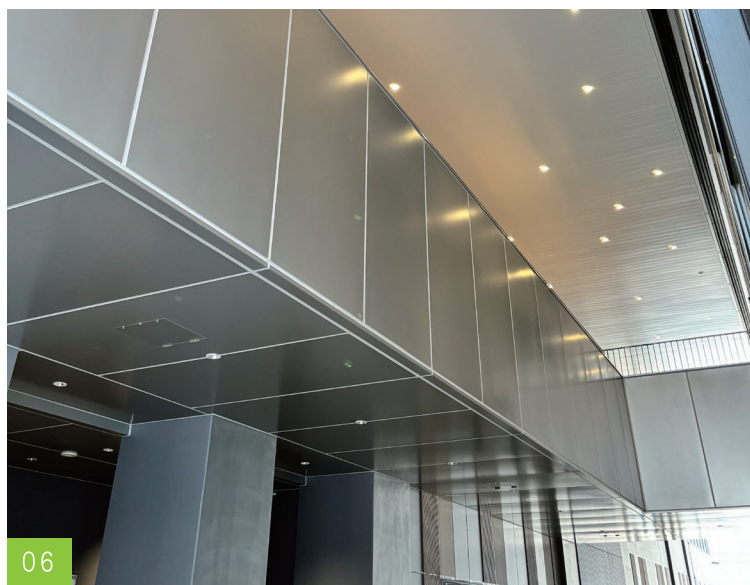
06. スパンドレル & 外壁パネル

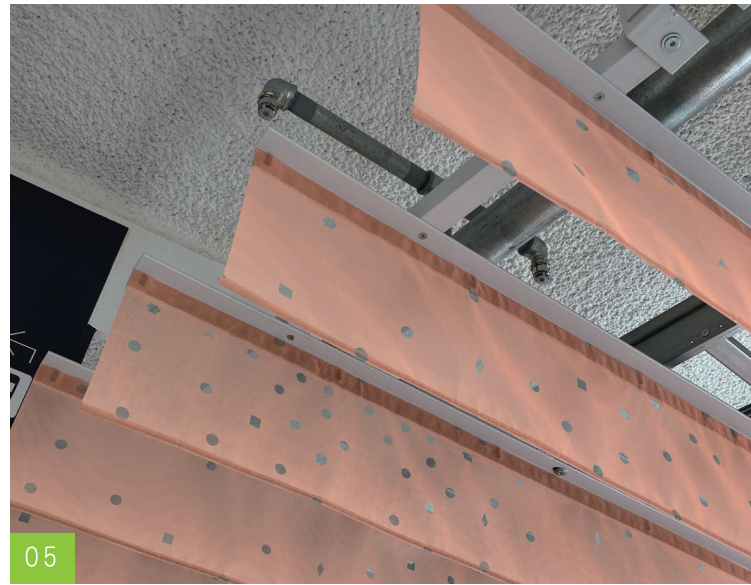
07. 吹抜け手摺

08. 階段吹抜け手摺

09. 点検歩廊

10. 螺旋階段手摺







01. エントランスパネル（リン酸加工）

02. 装飾格子

03. 内部丸柱パネル

04 & 05. 横幕下地

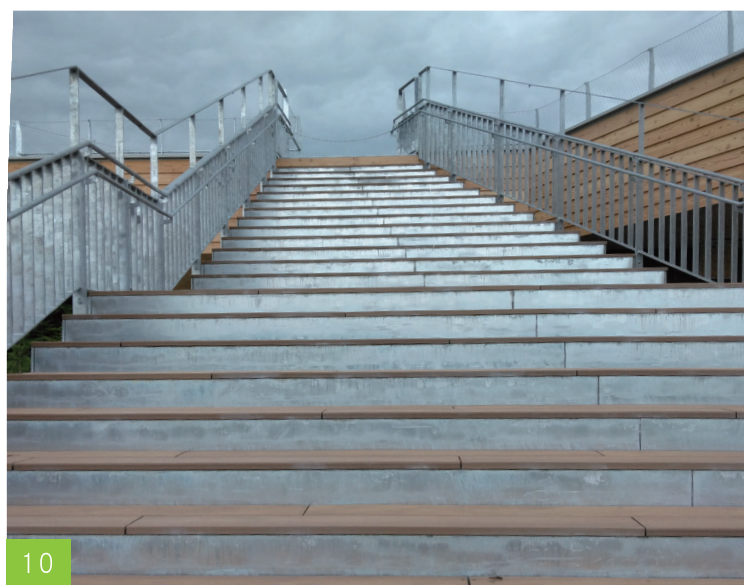
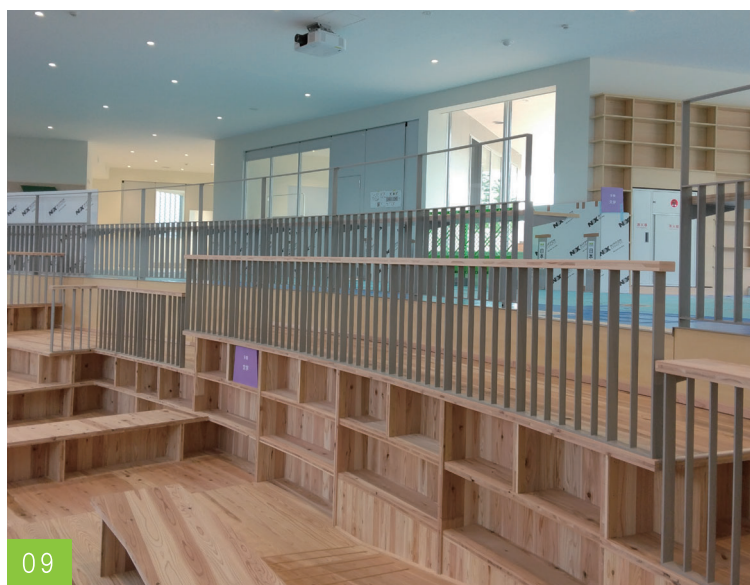
06. ガラス手摺

07. 吹抜けガラス手摺

08. 外壁パネル（アルボリックR加工）

09. 吹抜け手摺

10. 外部階段蹴込板・手摺（溶融亜鉛めっき）





01



02



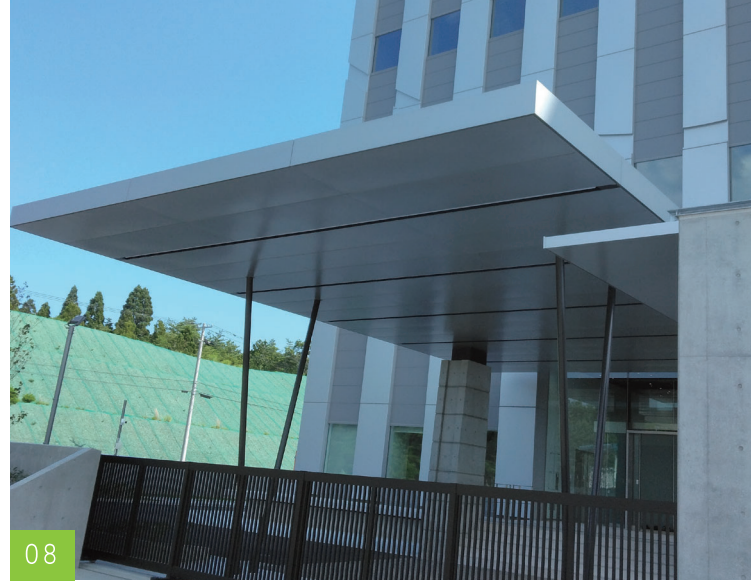
04



05



07



08



03

- 01. 外部ルーバー
- 02. 外壁パネル（アートテックパネル）
- 03. 置き型基礎（スチール溶融亜鉛めっき + 塗装）
- 04. ガラス枠
- 05. 温泉外壁パネル（アルミシルバー + クリア塗装）
- 06. 点検歩廊 & 手摺（スチール溶融亜鉛めっき）
- 07. 吹抜けガラス手摺
- 08. 庇パネル
- 09. 架台（スチール溶融亜鉛めっき）
- 10. タラップ（アルミ既製品）



06



09



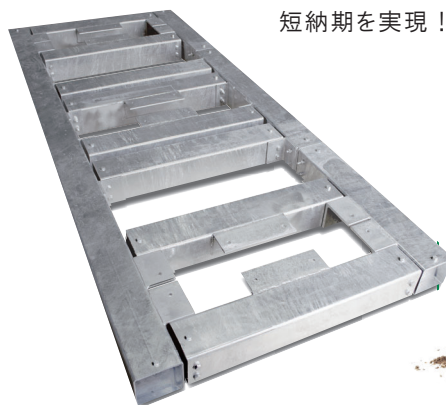
10



Re サンドベース

従来の「基礎＝コンクリート」の常識を覆した、新工法
“スチール”と“砂”のみで構成

現場作業を削減し
短納期を実現！



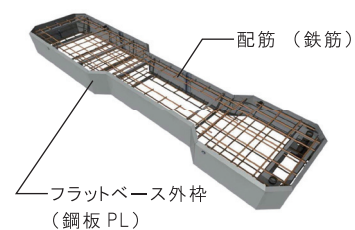
特許第7244140号



フラットベース

『造る基礎』から『置く基礎』へ

- ・ 施工日数の大幅削減
- ・ 型枠、鉄筋工不要（工場一貫製作）
- ・ 仕様に合わせた自由設計！



特許第6837243号

KYOYO DESIGN

アウトドア商品の開発



買ったら奥さんに怒られる 焚き火台



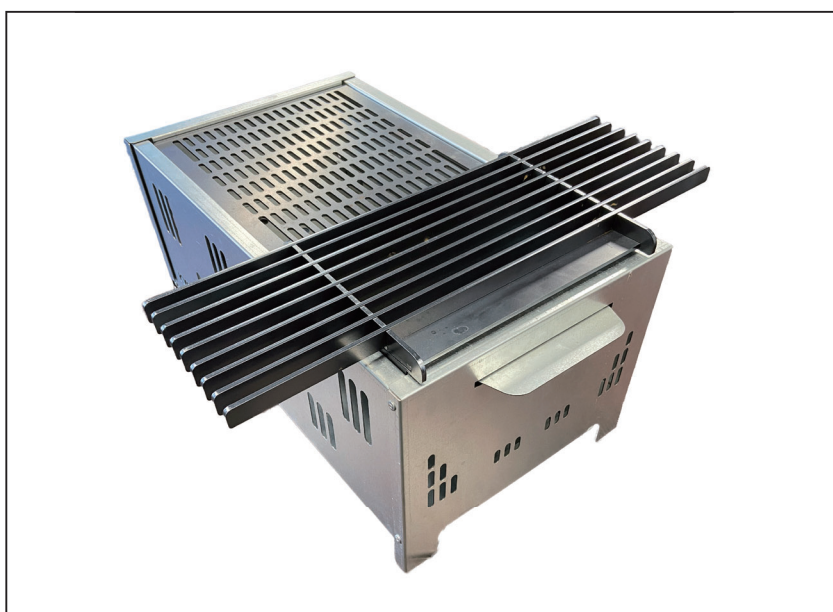
クラウドファンディングサイト

 Makuake にて

2021年4月から6月の間
プロジェクトを掲載しました

<https://www.makuake.com/project/kyoyo-design>

やきとり君



金属加工の専門業がつくる
本格的な焼き鳥台が登場

- ・ 本格指向
- ・ 丈夫で長持ち
- ・ 重量感

油が切れる

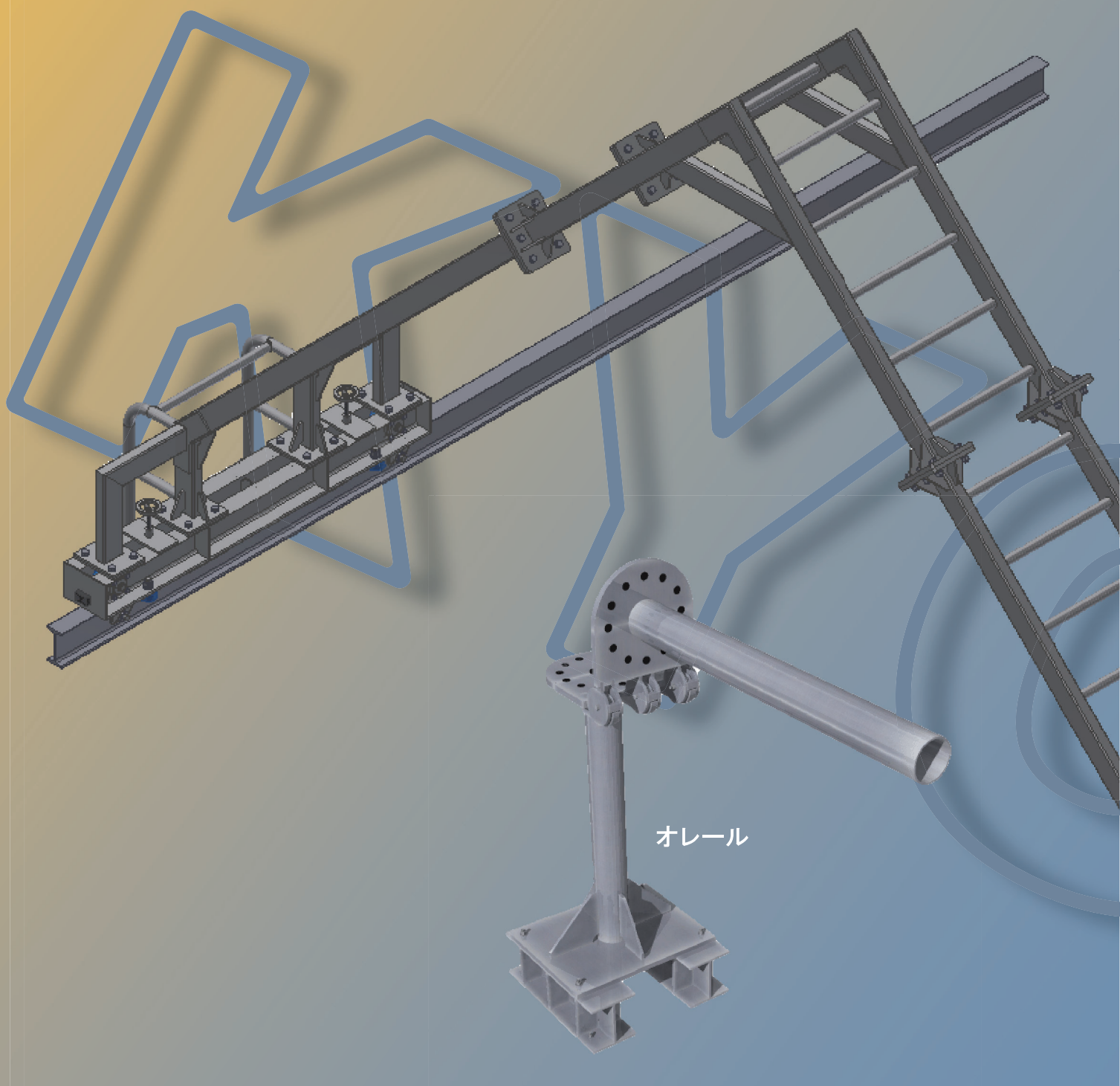


串が燃えにくい



均一に焼けやすい





株式会社 郷葉

本 社 〒003-0838

北海道札幌市白石区北郷 8 条 10 丁目 2 番 22 号

TEL.011-872-5221/FAX.011-872-5257

東北支店 〒983-0013

宮城県仙台市宮城野区中野 5 丁目 3 番 7 号

TEL.022-290-0341/FAX.022-290-0348